

## Løftetabell ståltaustropper

### LØFTETABELL FOR STÅLTAUSTROPPER

Tillatt arbeidslast (WLL) i tonn i samsvar med EN 13414-1 Utførelse: Bløte øyer og presslaser

© Copyright



**ISI**  
Lifting & Safety  
International AS  
Tlf. 32 80 16 06  
www.ISI-bok.no  
Utg. 10 - 2012-08

**★** Ved snarert / U-form  
Forholdet mellom ståltauets  
diameter (d) og løstens  
diameter (D) bør være minst 6  
Eks. (d) 16 mm x 6 = D 96 mm

**★** Ved snarert reduseres  
arbeidslast angitt for rett  
eller vinkler med 20%  
(WLL x faktor 0,8)

Ståltautype 6 x 19, 6 x 36 og 8 x 36  
Strekfasthet 1770 N/mm<sup>2</sup>  
WLL for rett, β0°-45° og β45°-60°

FC = Fiberkjerne | IWRC = Stålkjerne

Dia. i mm	EN STROPP			TO STROPPER			TRE- OG FIRE STROPPER						
	Rett	Snarert	U-form	U-form i vinkel	β0°-45°	β45°-60°	β0°-45°	β45°-60°	β0°-45°	β45°-60°			
8	0,7	0,75	0,5	0,6	1,4	1,5	1,2	1,2	1,2	1,0	1,1	0,8	0,8
10	1,0	1,1	0,8	0,9	2,1	2,3	1,8	1,9	1,5	1,6	1,2	1,0	1,1
12	1,5	1,7	1,2	1,3	3,1	3,4	2,6	2,9	2,1	2,3	1,7	1,2	1,3
14	2,1	2,2	1,7	1,8	4,2	4,5	3,6	3,8	3,0	3,1	2,4	1,8	2,1
16	2,7	3,0	2,1	2,4	5,4	6,0	4,6	5,1	3,8	4,2	3,0	2,3	2,7
18	3,4	3,7	2,7	2,9	6,8	7,4	5,7	6,3	4,8	5,2	3,8	2,7	3,1
20	4,3	4,6	3,4	3,6	8,7	9,2	7,4	7,8	6,0	6,5	4,8	3,4	3,8
22	5,2	5,6	4,1	4,5	10,4	11,3	8,8	9,6	7,2	7,8	5,7	4,1	4,5
24	6,3	6,7	5,0	5,3	12,6	13,4	10,7	11,4	8,8	9,4	7,0	5,0	5,3
26	7,2	7,8	5,7	6,2	14,4	15,6	12,2	13,2	10,0	11,0	8,0	5,7	6,2
28	8,4	9,0	6,7	7,2	16,8	18,0	14,2	15,3	11,8	12,5	9,4	10,0	8,4
32	11,0	11,8	8,8	9,4	22,0	23,6	18,7	20,0	15,0	16,5	12,0	13,2	11,0
Fakt.	1	0,8	2	1,7	1,4	1	1	1	1	1	1	1	1
For usymmetrisk last,			se løftekapasiteter - EN STROPP			se løftekapasiteter - TO STROPPER			se løftekapasiteter - TO STROPPER				
OBS! Les alltid produsentens bruksanvisning om sikker bruk, vedlikehold og kontroll.											WLL for stropper med fiberkjerne gjelder for temperaturer fra -40°C til +100°C		

Gjengitt med tillatelse fra www.isi-bok.no